### Trampas de vapor tipo flotador

### SERIE G

Las trampas de vapor tipo flotador pertenecen a la familia de trampas de vapor mecánicas. Estas operan en base a la diferencia de densidad que existe entre el vapor y el agua. Un flotador (boya) es conectado con el sistema de obturación (válvula) y su asiento mediante una palanca. El condensado es descargado una vez que este alcance un cierto nivel dentro de la trampa. La descarga de condensado en este tipo de trampa de vapor es de forma continua.

### **Tipos**

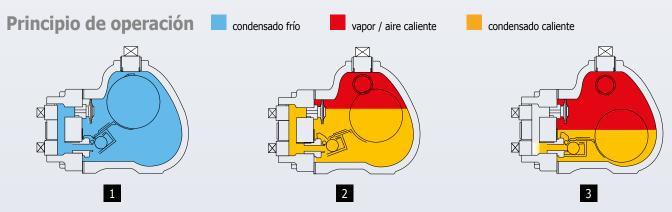
G11N, G12N	Trampas de vapor de hierro fundido para bajos y medianos flujos de condensado
G15N	Trampas de vapor de hierro fundido para baja presión y altos flujos de condensado
G3N, G5	Trampas de vapor de hierro fundido dúctil para altos flujos de condensado
G20N, G30	Trampas de vapor de hierro fundido dúctil para medianos flujos de condensado
GH3N, GH5,	Trampas de vapor de acero fundido para altos flujos de condensado
GH50, GH60, GH70	manipas de vapor de acero fundido para altos hujos de condensado
GH40, GTH12,	
GTH10, GWH70	Trampas de vapor de acero fundido para medianos flujos de condensado
GC1N, GC1V	Trampas de vapor de acero inoxidable para bajos flujos de condensado
GC20N	Trampas de vapor de acero inoxidable para medianos flujos de condensado

### Características

- Todas las trampas están equipadas con flotadores (boyas), palancas, válvulas y asientos de acero inoxidable resistente al desgaste y a la corrosión para garantizar un largo tiempo en operación sin problemas
- Cada trampa de vapor tipo flotador está equipada con venteos termostáticos con la finalidad de ventilar el aire y gases tanto en el momento del arranque como durante la operación
- Todas las trampas están diseñadas para ser fácilmente y rápidamente mantenidas luego de ser instaladas sin necesidad de desmontarlas

### Áreas de aplicación

Estas trampas pueden ser usadas en todos los procesos donde el condensado tiene que ser removido de forma inmediata como por ejemplo: todo tipo de intercambiadores de calor, tanques calentadores, calentadores y equipos similares. El tipo GC1N está especialmente diseñado para aplicaciones con bajo flujo de condensado y donde se requiera cuerpos hechos de acero inoxidable como por ejemplo en la industria alimentaria, farmacéutica e industrias similares. Este tipo de trampa también puede ser usada para drenaje de condensado de líneas principales de vapor.



En el arranque el aire es rápidamente descargado a través del venteo termostático (tipo membrana o tipo Bimetal). El condensado frio llena el cuerpo de la trampa de vapor. Tan pronto como un cierto nivel de agua es alcanzado, el flotador se empieza a elevar abriendo al mismo tiempo la válvula. El condensado frío es descargado a través de la válvula y del venteo.

Cuando el condensado alcanza la temperatura de saturación, el venteo se cierra y el condesado es solamente descargado a través del orificio de la válvula. El condensado forma un sello de agua dentro de la trampa de vapor, lo cual evita todo el tiempo que se generen perdidas de

El grado de abertura de la válvula es regulado por el nivel del agua que se encuentra dentro de la trampa de vapor. El condensado es descargado de forma continua. A medida en que el aire entra a la trampa y se acumula en la parte superior, la temperatura dentro de la trampa empieza a disminuir haciendo que el venteo (el cual se abre a una temperatura cercana por debajo de la temperatura de saturación) empiece a descargar el aire contenido dentro de la trampa.

### **G11N, G12N**

### **G15N**





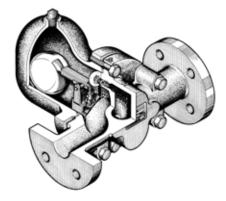
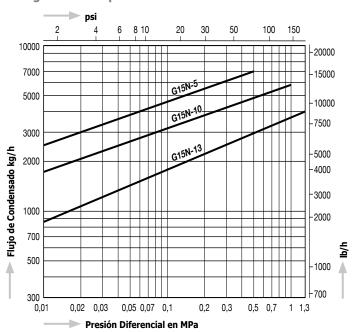




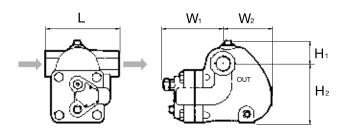
Diagrama de Capacidad G11N, G12N

3 4 5 6 7 8 10 40 60 80 100 200 2600 1000 2000 700 1500 Flujo de Condensado kg/h 500 400 300 600 500 400 300 100 200 0,03 0,05 0,07 0,1 0,2 0,3 0,5 0,8 1,0 Presión Diferencial en MPa

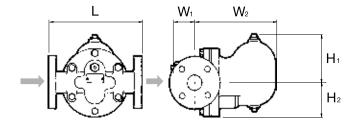
Diagrama de Capacidad G15N



Dimensiones G11N, G12N



G1	15	N
•	_	



Modelo	Tipo de Conexión	Tamaño		resión eración	Máx. tem de ope	nperatura eración		Dimen	siones	(mm)	)		Dime	nsione	es (in)		Material	Pe	250
	de Conexion		MPa	psig	°C	٩F	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	del Cuerpo	kg	lb
2			0,2	29															
G11N - 8	Roscada Rc. NPT	1/2", 3/4"	0,8	116	220	428	120	37	92	97	60	4.7	1.5	3.6	3.8	2.4		3,9	8.6
16			1,6	230															
G12N - 8	Roscada	¾", 1"	0,8	116	220	428	140	47	113	102	92	5.5	1.9	4.4	4.0	3.6	Hierro Fundido de Alto Grado	6,0	13.2
16	Rc, NPT	94 , 1	1,6	230	220	420	140	4/	113	102	92	5.5	1.9	4.4	4.0	3.0	FC250	0,0	13.2
5	,		0,5	73															
G15N - 10		1¼" – 2"	1,0	145	220	428	300	130	90	30	230	11.8	5.1	3.5	1.2	9.1		20,0	44.0
13	Bridada JIS, ASME, DIN		1,3	189															

Para G11N y G12N las conexiones de brida están disponibles como versión especial. Si está interesado, comuníquese con MIYAWAKI o con un representante autorizado.

### **G20N**





Roscada



Conexión Bridada

### GC20N



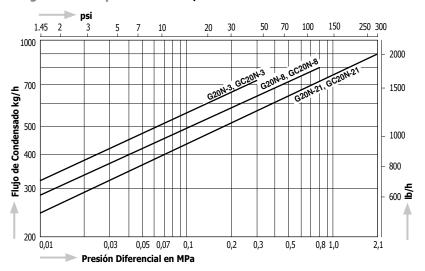


Roscada

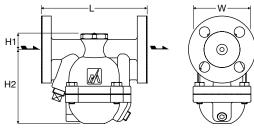


Conexión Bridada

### Diagrama de Capacidad G20N / GC20N



### **Dimensiones G20N**

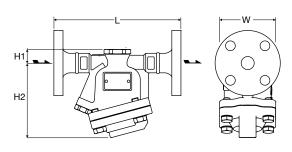


### **Opciones Disponibles G20N / GC20N**

#### Máx. presión de operación:

G20N (GC20N)- 3 0,3 MPa (43 psig) G20N (GC20N)- 8 0,8 MPa (116 psig) G20N (GC20N)- 21 2,1 MPa (305 psig)

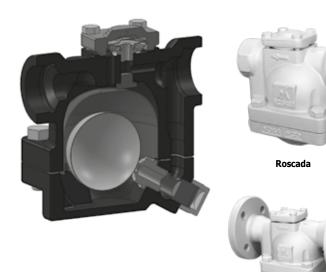
#### **Dimensiones GC20N**



Modelo	Tipo de Conexión	Tamaño		oresión ción, PMO	Máx. tem de operad	nperatura ción, TMO	Di	mensio	nes (mi	m)	D	imensio	ones (ir	1)	Material del Cuerro	Pe	SO SO
	de Collexion		MPa	psig	°C	°F	L	H1	H2	W	L	H1	H2	W	del Cuerpo	kg	lb
G20N	Roscada	½" ¾"					120	24	105	82	4.7	1.0	4.1	3.2		2,5	5.5
	Rc, NPT	1"							107				4.2		Hierro Fundido	5.7	
		1/2"					150*				5.9				Hierro Fundido	3,8*	8.8*
	Bridada JIS, ASME	3/4"	2,1	305	220	428	150*				5.9				Dúctil	4,2*	9.2*
G20NF	310,710.12	1"					160*	24	105	82	6.3	1.0	41	3.2	FCD450	4,8*	10.6*
GZOW	Duidede	DN15					150	27	103	02	5.9	1.0	7.1	J.2		3,7	8.1
	Bridada DIN	DN20		150 24 105 82 6.3 1.0 4.1 3.2 4 160 160 160 160 160 160 160 160 160 160	4,2	9.2											
		DN25					160				6.3					4,8	10.6
GC20N	Roscada						120	21	113	86	4.7	0.8	4.4	3.4		2,4	5.3
	Rc, NPT	1"					120		110		,	0.0				2,5	5.5
		1/2"					175				6.9				Acero	3,9*	8.6*
	Bridada JIS, ASME	3/4"	2,1	305	220	428	195	21	113	86	7.7	0.8	4.4	3.4	Inoxidable	5,0*	11.0*
GC20NF	310/ 7101 12	1"					215				8.5				SCS13A/CF8	5,8*	12.8*
GCZUNF	D.: d- d-	DN15					150		113 86 7.7 0.8 4.4 3.4 Inoxidable SCS13A/CF8 5,8* 12.	7.5							
	Bridada DIN	DN20		2,1 305 220 428 195 21 113 86 7.7 0.8 4.4 3.4 Ace Inoxid SCS13A  150 21 113 86 5.9 0.8 4.4 3.4		3,9	8.6										
		DN25	1/2 " 3/4 " 1 " 1/2 " 3/4 " 2,1 1 " DN15 DN20				160				6.3					4,6	10.1

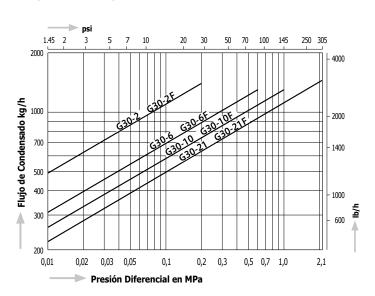
<sup>\*</sup>Los pesos y longitudes pueden variar según el estándar y la clase de brida.

### **G30**



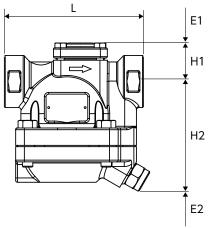
Conexión Bridada

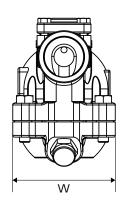
### Diagrama de Capacidad

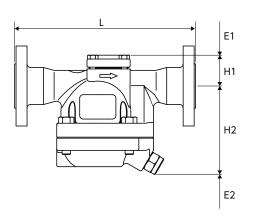


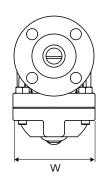
G30-F Bridada

## Dimensiones G30 Roscada



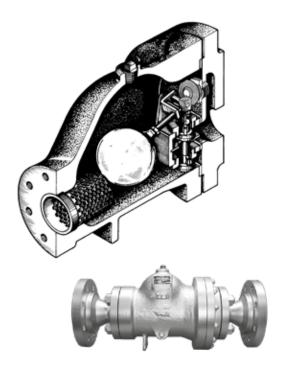




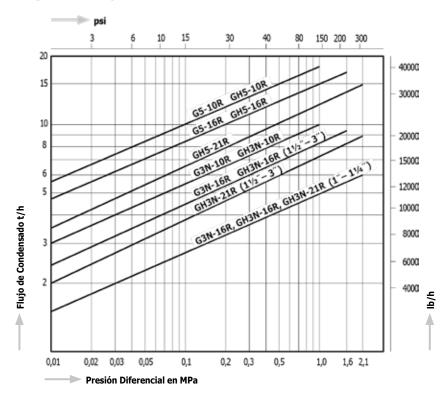


Modelo	Tipo de Conexión	Tamaño	del d	oresión iseño MA)	del d	nperatura iseño MA)		oresión eración 10)	Máx. tem de ope (TN		Dimensi	ones	(mm	)	Dimens	siones	s (in)		Material del Cuerpo	Pe	eso
			MPa	psig	°C	°F	MPa	psig	°C	°F	L	Н1	H <sub>2</sub>	W	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	W	JIS/ASME	kg	lb
G30-2		3/4"					0.2	29			155				6.1					6,7	14.8
G30-2	Roscada	1"					0.2	23			133				0.1					6,5	14.3
G30-6	Rc	1¼″					0.6	87			160				6.3					0,5	17.5
430-0		11/2"					0.0	07			100				0.5					6,3	13.9
G30-10		3/4"					1	145			155				6.1					6,7	14.8
G50-10	Roscada	1"						173			160				6.3					6,6	14.6
G30-21	NPT	1¼″					2.1	305			165				6.5				Hierro	6,5	14.3
G50-21		11/2"	2,5	363	250	482	2.1	303	235	455	103	44	125	118		1.7	4.9	4.6	Fundido Dúctil	6,3	13.9
G30-2F	Bridada	1¼"	,				0.2	29											FCD450	9,1	20.0
	ASME/JPI	11/2"									260				10.2					10,0	22.0
G30-6F		1¼"					0.6	87								1				<u> </u>	~23.1
	Bridada JIS										260				10.2					<u> </u>	
G30-10F	712	11/2"					1	145			*JIS20K:264				*JIS20K:10.4					~10,8	~23.8
	Bridada	DN32																		10,1	22.3
G30-21F	PN25	DN40					2.1	305			230				9.0					10,9	24.0

# **G3N, G5 GH3N, GH5**



### Diagrama de Capacidad



#### **Dimensiones**

#### **G3N-R, G5-R, GH3N-R, GH5-R**

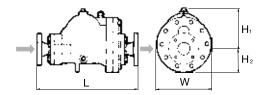


Tabla 1: Dimensiones (ASME y DIN)

Modelo	Tipo	Tamaño	Norma de brida	Dimen	siones
	de Conexión			L (mm)	L (in)
		1" - 11/2"	DIN PN16 (DN25 / DN32 / DN40)	437	17.2
G3N-R	ASME 150 lb / 300 lb RF	2"	DIN PN16 (DN50)	467	18.4
	130 18 / 300 18 14	2½", 3"	DIN PN16 (DN65 / DN80)	497	19.6
		1", 1¼"	DIN PN40 (DN25 / DN32)	457	18.0
GH3N-R	ASME	1½"	DIN PN40 (DN40)	477	18.8
GH3N-K	150 lb / 300 lb RF	2"	DIN PN40 (DN50)	487	19.2
		2½", 3"	DIN PN40 (DN65 / DN80)	517	20.4
	46145	2"	DIN PN16 (DN50)	540	21.3
G5-R	ASME 150 lb / 300 lb RF	21/2", 3"	DIN PN16 (DN65 / DN80)	570	22.4
	130 18 / 300 18 14	4"	DIN PN16 (DN100)	600	23.6
	46145	2"	DIN PN40 (DN50)	550	21.7
GH5-R	ASME 150 lb / 300 lb RF	2½", 3"	DIN PN40 (DN65 / DN80)	580	22.8
	255.57.500 15 10	4"	DIN PN40 (DN100)	620	24.4

Mod	lelo	Tipo de Conexión	Tamaño	Máx. p de ope			nperatura eración			siones m)	<b></b>	Dir	nensio	nes	Material del Cuerpo	Р	eso
		de conexion		MPa	psig	°C	°F	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	W	Н	H <sub>1</sub>	W	uci cuci po	kg	lb
G3N -	10R		11/2" – 3"	1,0	145				140	95	198	5.5	3.7	7.8		28 – 31	62 – 68
9314 -	16R		1" - 3"	1,6	230	235	455		140	93	190	5.5	5./	7.0	Hierro Fundido dúctil	(*2)	(*2)
G5 -	10R		2" – 4"	1,0	145		733		205	110	270	8.1	4.3	10.6	FCD 450	52 – 69	114 – 152
G5 -	16R		2" – 4"	1,6	230				203	110	2/0	0.1	4.3	10.0		(*2)	(*2)
	10R	Bridada	11/2" – 3"	1,0	145			1 (*1)									
GH3N -	16R	JIS, ASME, DIN	1" - 3"	1,6	230			Tabla	139	106	212	5.5	4.2	8.3		38 – 50 (*2)	84 – 110 (*2)
	21R		1" - 3"	2,1	305	400	752	-							Acero Fundido	( -)	
	10R		2" - 4"	1,0	145	400	/52								SCPH2		
GH5 -	16R		2" – 4"	1,6	230	1			200	115	270	7.9	4.5	10.6		63 – 80 (*2)	139 – 176 (*2)
	21R		2" – 4"	2,1	305											\ -/	

(\*1) Las dimensiones "Cara a Cara" pueden variar en función al tamaño y al estándar de la brida. Revisar por favor nuestros planos técnicos. (\*2) Los pesos de las trampas de vapor pueden variar en función al tamaño y estándar de la brida. Revisar por favor nuestros planos técnicos. También disponible como diseño especial, con material del cuerpo para GH3N y GH5 en acero inoxidable .
Para obtener más información, comuníquese con MIYAWAKI Inc. o con un representante autorizado.

### GC1N





Instalación Horizontal

GC1V

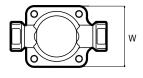


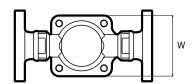


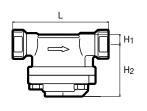
Instalación Vertical

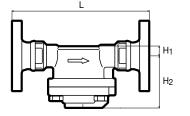
**Dimensiones** 

GC1N

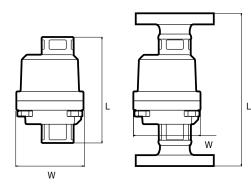




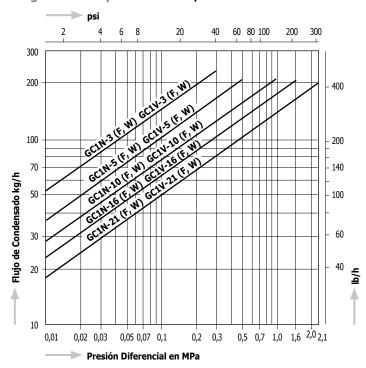




GC1V



### Diagrama de Capacidad GC1N / GC1V



### Rangos de Presión disponibles GC1N/GC1V

Modelo		de Operación
Modelo	MPa	psig
GC1N / GC1V - 21	2,1	305
GC1N / GC1V - 16	1,6	230
GC1N / GC1V - 10	1,0	145
GC1N / GC1V - 5	0,5	72.5
GC1N / GC1V - 3	0,3	43.5

Modelo	Tipo de Conexión	Tamaño		oresión eración	Máx. tem de ope	nperatura eración	Dii	mensio	nes (m	m)	С	imensi	ones (ir	1)	Material del Cuerpo	Pe	SO SO
	de Coriexion		MPa	psig	°C	°F	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	W	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	W	dei Cuerpo	kg	lb
		1/2"					127				5.0					1,8	4.0
GC1N (GC1V)	Roscada Rc, NPT	3/4"	2,1	305	350	662	136	15	75	86	5.4	0.6	3.0	3.4		1,9	4.2
(6617)	ic, iii i	1"					140				5.5					2,0	4.4
	Soldable	1/2"					127				5.0				Acero	1,8	4.0
	(Socket Weld)	3/4"	2,1	305	350	662	136	15	75	86	5.4	0.6	3.0	3.4	Inoxidable	1,9	4.2
(0017 17)	JIS, ASME, DIN	1"					140				5.5				SCS13A/CF8	2,0	4.4
	B : 1 1	1/2"					175				6.9					3,3	7.3
GC1N-F (GC1V-F)	Bridada JIS, ASME, DIN	3/4"	2,1	305	350	662	195	15	75	86	7.7	0.6	3.0	3.4		4,5	9.9
(3327.7)	310, 10/12/ 5111	1"					215				8.5					5,3	11.7

# **GH40**



Diagrama de Capacidad GH40

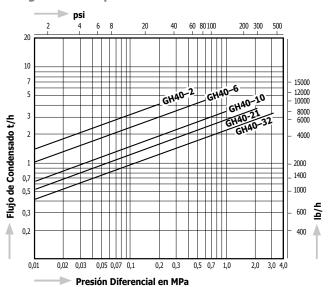
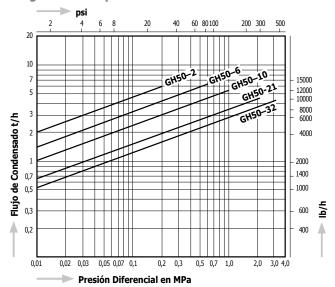






Diagrama de Capacidad GH50

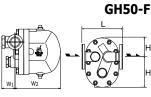


#### **Dimensiones**









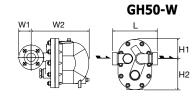




Tabla 1: Dimensiones L y pesos

Modelo	Tamaño			IS 6K, 20k	(		J] 3(				JI 40					ME , 300lb			ASI 600				D: PN		
		mm	in	kg	lb	mm	in	kg	lb	mm	in	kg	lb	mm	in	kg	lb	mm	in	kg	lb	mm	in	kg	lb
CH40 - E	11/2"	230	9.1	24	53	230	9.1	27	60	240	9.5	27	60	230	9.1	24	53	240	9.5	27	60	230	9.1	24	53
GH40 - F	2"	230	9.1	24	33	240	9.5	27	00	250	9.8	21	00	230	9.1	24	33	270	10.6	21	00	230	9.1	24	33
CHEO - E	11/2"	230	9.1	37	82	250	9.8	40	88.2	260	10.2	40	88.2	230	9.1	37	82	270	10.6	40	88.2	230	9.1	37	82
GH50 - F	2"	230	9.1	3/	02	260	10.2	10	00.2	270	10.6	TU	00.2	230	9.1	3/	02	290	11.4	TU	00.2	230	9.1	ار ر	02

Modelo	Tipo	Tamaño		oresión ción PMO		nperatura ción TMO		Dimer	nsiones	(mm)			Dime	nsione	s (in)		Material	Pe	eso
riodelo	de Conexión	Tamano	MPa	psig	°C	°F	L	H1	H <sub>2</sub>	W <sub>1</sub>	W2	L	H1	H2	W <sub>1</sub>	W2	del Cuerpo	kg	lb
GH40 - F	Bridada JIS, ASME, DIN	1½", 2"					Tabla 1	80	170	60	210	Tabla 1	3.2	6.7	2.4	8.3		Tabla 1	Tabla 1
GH40 - W	Soldable (Socket Weld)	11/2"					250	80	170	60	210	9.8	3.2	6.7	2.4	8.3	Acoro	19	41.9
00	JIS, ASME, DIN	2"	3,2	464	400	752	260		1,0		210	10.2	3.2	0.7		0.5	Acero   Fundido	13	11.5
GH50 - F	Bridada JIS, ASME, DIN	1½", 2"					Tabla 1	107	173	60	330	Tabla 1	4.2	6.8	2.4	13.0	SCPH2	Tabla 1	Tabla 1
GH50 - W	Soldable (Socket Wold)	1½"					250	107	173	60	220	9.8	4.2	6.8	2.4	13.0		32	70.6
GH30 - W	(Socket Weld) JIS, ASME, DIN	2"					260	107	1/3	60	330	10.2	4.2	0.8	2.4	13.0		32	70.6

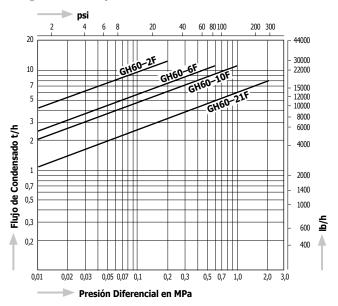
Opciones Disponibles. En función a la máxi-				Ma	áx. presión de	operación (PM	0)			
ma presión de operación (PMO), los siguien-	MPa	psig	MPa	psig	MPa	psig	MPa	psig	MPa	psig
tes modelos están disponibles	0,2	29	0,6	87	1,0	145	2,1	305	3,2	464
Modelos		GH40-2W GH50-2W		GH40-6W GH50-6W		GH40-10W GH50-10W		GH40-21W GH50-21W		GH40-32W GH50-32W

Las dimensiones L (cara a cara) y los pesos pueden variar en función al estándar de la brida. También disponible como diseño especial, con material del cuerpo en acero inoxidable. Para obtener más información, comuníquese con MIYAWAKI Inc. o con un representante autorizado.

### **GH60**



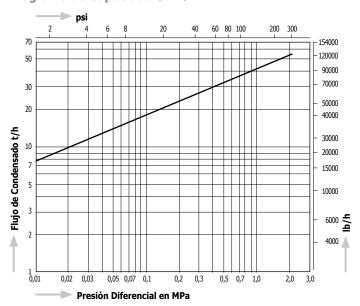
### Diagrama de Capacidad GH60



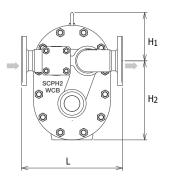
### **GH70**

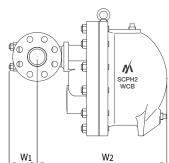


### Diagrama de Capacidad GH70

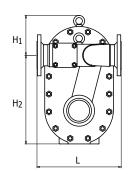


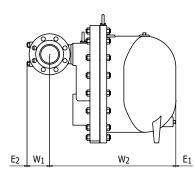
#### **Dimensiones GH60**





#### **Dimensiones GH70**





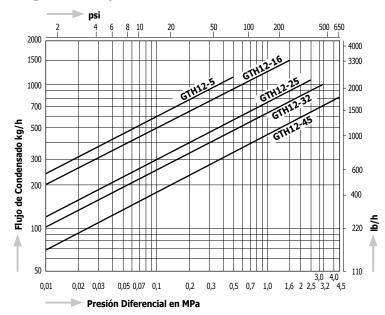
Modelo	Tipo de Conexión	Tamaño	Máx. presión de operación PMO				Máx. temperatura de operación TMO									Dimensiones (in)							Material del	P	eso						
			MPa	psig	MPa	psig	°C	°F	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	E <sub>1</sub>	E <sub>2</sub>	Cuerpo	kg	lb						
GH60 -2F	Bridada		2"- 21/2"	2"- 2½"	2"- 2½"	0,2	29	0,2	29																						
GH60 -6F	110					2"- 21/2"	2"- 21/2"	2"- 21/2"	0,6	87	0,6	87	400	752	320	155	250	90	410			12.6	6.1	9.8	3.5	16.1			Acero Fundido	75	165.4
GH60 -10F	ASME,								2 - 272	2 - 272	1,0	145	1,0	145	400	/52	320	155	250	90	410			12.0	0.1	9.0	3.3	10.1			SCPH2
GH60 -21F	DIN		2,1	305	2,1	305																									
GH70 -21F	Bridada JIS,	3"	2,1	305	2,1	305	400	752	380	180	400	105	570	330	120	15.0	7.1	15.7	4.1	22.4	13.0	4.7	Acero Fundido	172	379.3						
	ASME, DIN	4"	,		,			,32							120	15.0	,,,	13.7			25.0		SCPH2								

También disponible como diseño especial, con material del cuerpo en acero inoxidable. Para obtener más información, comuníquese con MIYAWAKI Inc. o con un representante autorizado.

### GTH12

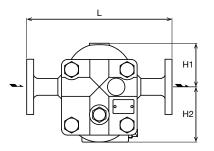


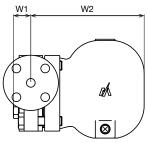
### Diagrama de Capacidad GTH12



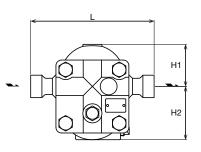
#### **Dimensiones**

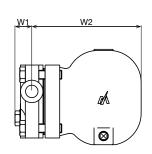
GTH12-F Bridada





GTH12 Roscada GTH12-W Soldable





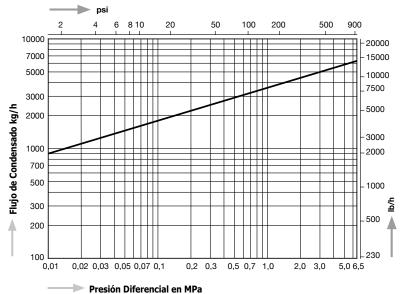
Modelo	Tipo de Conexión	Tamaño	Máx. presión de operación PMO		Máx. presión diferencial PMX		Máx. ten de opera	Dimer	nsiones	(mm)	Dime	ensione	s (in)	Material del	Pe	250	
			MPa	psig	MPa	psig	°C	°F	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	L	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	Cuerpo	kg	lb
GTH12- 5	Roscada NPT				0,5	73		752*									
GTH12- 16			2.2*	46.4*	1,6	230	400*			75		8.7					
GTH12- 25		1/2" – 1"	3,2*	464*	2,5	360	400**		220		95		3.0	3.7		~ 11,7	~ 25.8
GTH12- 32					3,2	464											
GTH12- 45			5,0	725	4,5	5 652 425 800											
GTH12- 5F	Bridada JIS, ASME, DIN				0,5	73	400*										
GTH12- 16F			2.1*	464*	1,6	230		752*							Acero		
GTH12- 25F		1/2" – 1"	3,2*	404*	2,5	360		/52**	250	75	95	9.8	3.0	3.7	Fundido SCPH2	~ 15,2	~ 33.5
GTH12- 32F					3,2	464											
GTH12- 45F			5,0	725	4,5	652	425	800									
GTH12- 5W					0,5	73											
GTH12- 16W			2.1*	464*	1,6	230	400*	752*									
GTH12- 25W	Soldable JIS, ASME, DIN	1/2" – 1"	3,2*	404*	2,5	360	400**	/ 752™	220	75	95	8.7	3.0	3.7		~ 11,7	~ 25.8
GTH12- 32W					3,2	464	1		-								
GTH12- 45W			5,0	725	4,5	652	425	800									

<sup>\*</sup> PMO 5,0 MPa y TMO 425°C están disponibles como diseño especial. Una versión vertical y en acero inoxidable como material del cuerpo están disponibles como diseño especial. Para obtener más detalles, comuníquese con MIYAWAKI Inc. o con un representante autorizado.

### **GWH70**

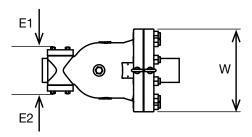


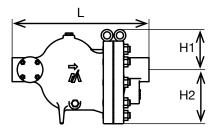
### Diagrama de Capacidad GWH70



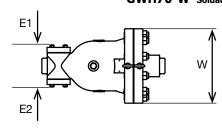
**Dimensiones** 

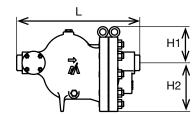
GWH70-W Soldadura "Socket Weld"



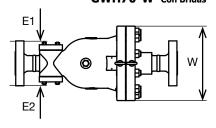


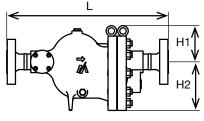
### GWH70-W Soldadura "Butt Weld"





### GWH70-W Con Bridas



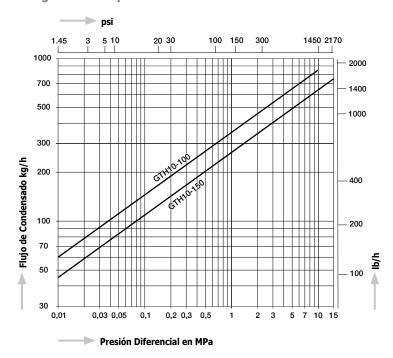


Modelo	Tipo de Conexión	Tamaño	Máx. presión de operación PMO		Máx. presión diferencial PMX		Máx. temperatura de operación TMO		Dimensiones (mm)				Dimensiones (in)				Material del Cuerpo	Pe	eso
			MPa	psig	MPa	psig	°C	٩F	L	H1	H2	W	L	H1	H2	W	Cucipo	kg	lb
GWH70-W	Soldadura "Socket Weld"	1½"			6,5	943	425 a 6,5 MPa	797 a 943 psi									Acero		
GWH/U-W	JIS, ASME	2"	6,5 a 425°C						480				18.9					62	137
GWH70-BW	Soldadura "Butt Weld" JIS, ASME	11/2"							100									02	13/
GWH/U-BW		2"		943 a 797°F						140	190	290		5.5	7.5	11.4	Fundido A216 WCB		
GWH70-F	Con Bridas	11/2"															AZIO WCB	75	165
GWH/U-F	ASME/JPI, JIS	2"							395				24.8					85	187
GWH70-F	Con Bridas	DN40							395				24.0					72	159
GWH/U-F	PN40/63	DN50																12	139

### GTH10

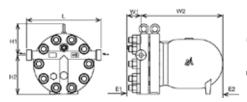


### Diagrama de Capacidad GTH10

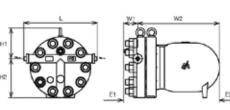


#### **Dimensiones**

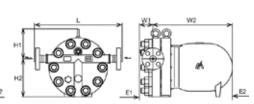
#### GTH10-W Soldadura "Socket Weld"



### GTH10-BW Soldadura "Butt Weld"

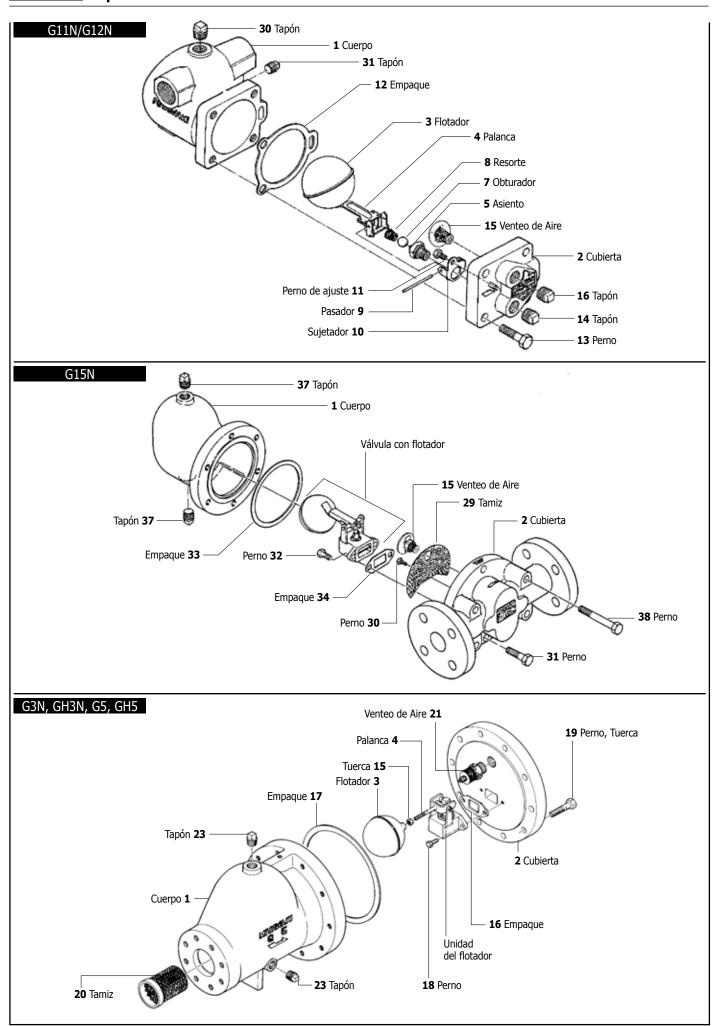


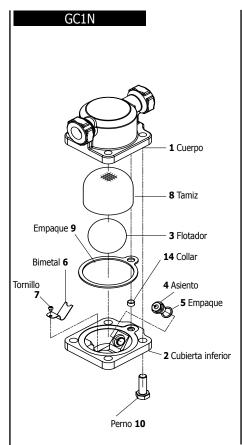
#### GTH10-F Con Bridas

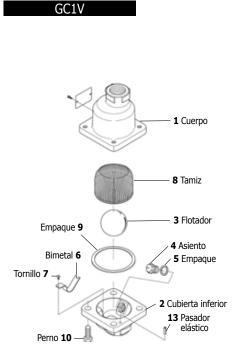


Modelo	Tipo de Conexión	Tamaño	Máx. presión de operación PMO		Máx. presión diferencial PMX		Máx. tem de opera	Dimensiones (mm)						Dime	nsione	es (in)	Material del	Pe	eso				
			MPa	psig	MPa	psig	°C	°F	L	H1	H2	W <sub>1</sub>	W2	L	H1	H2	W1	W2	Cuerpo	kg	lb		
GTH10- 100W	Soldadura "Socket Weld" JIS, ASME, DIN	"Socket	"Socket	10,0 a 500°C	1450 a 932°F	10,0	1450			400					15.7								
GTH10- 150W		1/2" – 1"	15,0 a 379℃	2175 a 714°F	15,0	2175			400					15.7						111	244		
GTH10- 100BW	Soldadura "Butt Weld" JIS, ASME			1/2" – 1"	10,0 a 500°C	1450 a 932°F	10,0	1450			395					15.5							
GTH10- 150BW		/2 1	15,0 a 379 ℃	2175 a 714 °F	15,0	2175			333					13.3									
	Con Bridas	1/2"			10,0	1450	550 a 5,18 MPa	1022 a 751 psi	485					19.0					3 A217 WC9	115	254		
GTH10- 100F		3/4"	10,0 a 500°C						495					19.5						116	256		
		1"	300 0						505	165	210	80	440	19.8	6.5	8.3	3.1	17.3		118	260		
	ASM, JPI	1/2"		15,0 a 2175 a 379°C 714°F	15,0	2175			485					19.0	-					115	254		
GTH10- 150F		3/4"	15,0 a 379℃						495					19.5						116	256		
		1"	373 C	7111					505	1				19.8	1					118	260		
		DN15	10,0 a	1450 a			1		475	1				18.7	1					113	249		
GTH10- 100F	Brida	DN25		932°F	10,0	1450	_		495					19.5						116	256		
CTU10 1505	PN160	DN15	15,0 a 379°C	2175 a	15,0	2175			475				}	18.7						113	249		
GTH10- 150F		DN25		714°F					495					19.5						116	256		

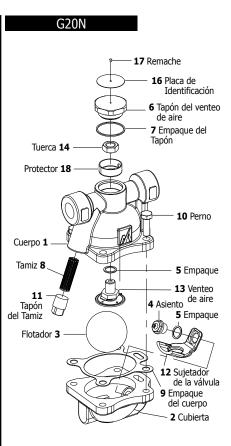
### SERIE G Repuestos – Piezas de recambio

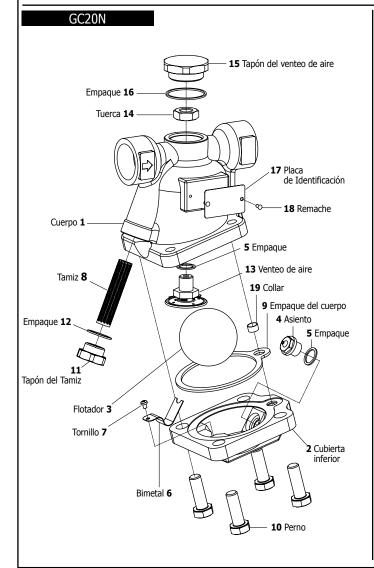


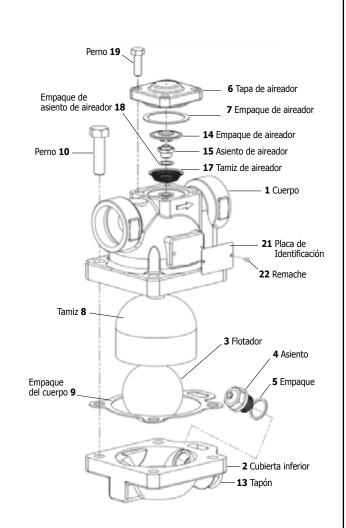




G30







### SERIE G Repuestos – Piezas de recambio

